

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2021年8月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2021/8/1	923	890	10	1	4	194	190	
2021/8/2	919	897	6	1	3	194	187	
2021/8/3	911	869	3	1	2	194	190	
2021/8/4	907	863	3	1	1	193	188	
2021/8/5	907	892	6	1	2	193	189	
2021/8/6	898	883	15	1	6	194	190	
2021/8/7	903	884	18	1	6	193	189	
2021/8/8	911	891	3	1	1	193	186	
2021/8/9	927	867	6	0	2	192	178	
2021/8/10	894	871	1	0	0	193	188	
2021/8/11	900	863	25	0	7	193	189	
2021/8/12	894	858	30	0	4	192	184	
2021/8/13	888	856	22	2	6	190	181	
2021/8/14	878	837	10	0	3	187	180	
2021/8/15	884	835	9	3	6	192	188	
2021/8/16	888	820	8	0	3	192	188	
2021/8/17	901	844	6	0	2	192	188	
2021/8/18	919	892	11	0	3	192	188	
2021/8/19	919	887	35	2	8	194	187	
2021/8/20	899	853	61	0	5	192	189	
2021/8/21	897	883	8	1	3	195	188	
2021/8/22	920	888	5	1	2	192	187	
2021/8/23	942	911	50	3	15	194	189	
2021/8/24	924	885	22	1	5	192	188	
2021/8/25	915	889	4	1	2	193	189	
2021/8/26	911	891	7	0	1	194	187	
2021/8/27	921	878	67	1	15	193	187	
2021/8/28	891	846	46	3	14	194	187	
2021/8/29	886	833	40	5	17	192	189	
2021/8/30	889	829	69	6	29	197	186	
2021/8/31	891	846	69	1	14	194	189	
平均	905	869	22	1	6	193	187	

月間の総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 1209T/M
----------	---------	--------------------	-------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	R3.8.3	R3.8.20	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	g/Nm ³	mg/Nm ³	-	-	ng-TEQ/Nm ³
	排ガス煙道		17,300	15,700	<0.008	-			-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫黄酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	0.00	67.2

冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去は、集じん器において連続的に常時除去している。